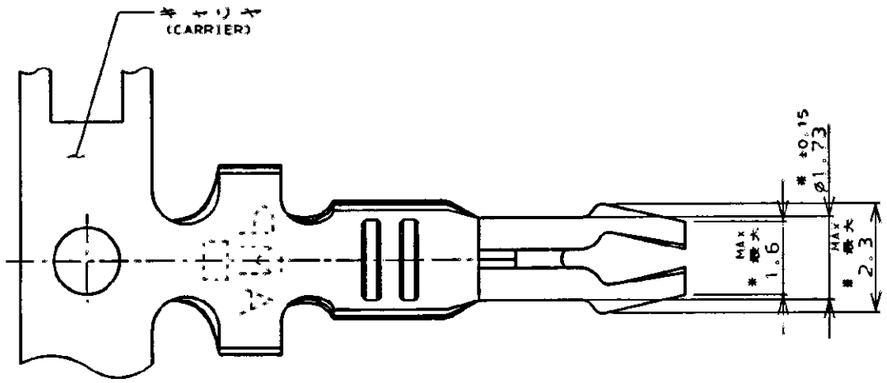
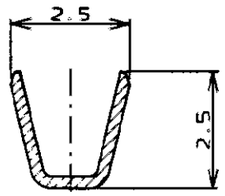
LOC	DIST
J	

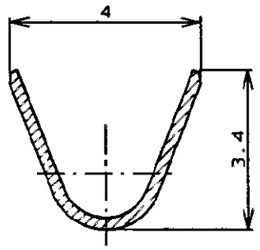
REVISIONS 変更

P	LTR	DESCRIPTION	ECN	DATE	DWN	APVD
	B	再作成	FJ00-3748-95	20APR96	M.M.	

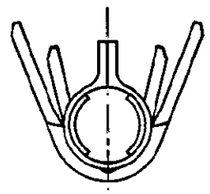


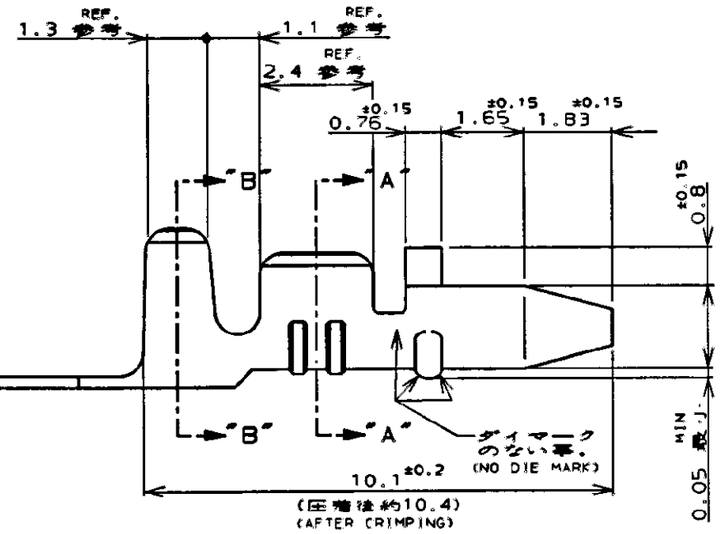


断面 "A"-"A"
SECT.



断面 "B"-"B"
SECT.





本図 : -1
(AS SHOWN : -1)

注記;

1. PC板(1.6t 下穴1.8ø-1.9ø)にて
   初回挿入力 2Kg以下
   初回引抜力 0.5Kg以上であること。
2. 取付用PC板 下穴は1.8ø-1.9øとする。
3. PC板取付後、半田の上り位置は先端より約8.5までとする。
4. *印のついた寸法は注記1(挿入力、引抜力)に追随するものである。
5. 圧着後の折れ強度
   リード圧着した端子を基板に固定し、各方向の折れ強度を測定したとき3Kgで切断されないこと。

NOTES;

1. WHEN MEASURED BY USING PCB HAVING THICKNESS OF 1.6mm AND HOLE DIAMETER RANGING 1.8-1.9mm,
   INSERTING FORCE (INITIAL): 2Kg MAX.
   EXTRACTION RORCE (INITIAL): 0.5Kg MIN.
2. MOUNTING PCB HOLE DIAMETER TO BE WITHIN 1.8-1.9mm
3. AFTER MOUNTING ON PCB, THE SOLDER FLOW-UP FROM THE TIP END OF CONTACT TO BE WITHIN 8.5mm APPROX.
4. THE ASTERISK * MARKED DIMENSIONS HAVE MUCH TO DO WITH EXTRACTION/EXTRACTION INSERTION/EXTRACTION FORCE.
5. CONTACT BEND-BREAK STRENGTH AFTER CRIMPING TO BE SUCH THAT THE CONTACT SHALL WITHSTAND THE BEND-BREAK LOAD OF 3Kg APPLIED IN EACH DIRECTION OF THE CRIMPED AND MOUNTED TERMINAL ON PCB.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION

DIMENSIONS, 単位 mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
一般公差
±0.3
±3°

MATERIAL 材料 銅下地錫めっき燐青銅

FINISH 仕上 —

DWN	12 APR 96
CHK	12 APR 96
APVD	12 APR 96
PRODUCT SPEC 製品規格	—
APPLICATION SPEC 取付適用規格	—
WEIGHT	—

CUSTOMER DRAWING

WIRE RANGE 接合電線断面積	INSULATION DIA 被覆外径
0.3-0.89mm² (AWG #22-18)	1.52-2.79mm (.060-.110IN)

AMP 日本アンプ株式会社 Kawasaki, Japan

NAME 名称 アンプイン ターミナル
AMP-IN TERMINAL

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO 番号
A3	00779	C-170338

SCALE 尺度 8:1 SHEET 1 OF 1 REV B

AMP1470-19 REV 10/93

参考図面